



## СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ для ручной дуговой сварки (ММА)

Модель	Напряже- ние пита- ния, В	Потребляе- мая мощ- ность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
--------	---------------------------------	--	---------------------	----	-----------------------------	---------------------------	--------------	------

### серия DC



- Применение в промышленности, для монтажа и ремонта
- Цифровая панель управления с дисплеем для отображения сварочного тока в режиме реального времени
- Простая настройка одним энкодерным регулятором
- Различные типы электродов
- Простая настройка одним регулятором
- Функции "Force Arc", "Hot Start", "Anti-Sticking"
- Возможна сварка TIG с контактным зажиганием дуги ("LiftTIG")
- Защита от перегрева и перегрузки
- Встроенная защита от перенапряжения для безопасного подключения к генератору
- Трубчатый каркас для DC 252
- Класс защиты IP 23
- Класс изоляции H

<b>DC 162</b>	1×230	5,0	10 - 160	60%	1,6 - 3,2	310×150×270	5,3	<b>550 €</b>
<b>DC 202</b>	1×230	6,6	10 - 200	80%	1,6 - 4,0	310×150×270	5,9	<b>695 €</b>
<b>DC 252</b>	1×230	8,5	10 - 250	80%	1,6 - 4,0	410×190×290	9,0	<b>1.390 €</b>

Комплектация: сварочный кабель с электрододержателем  
 кабель "земля"  
 сварочный щиток  
 проволочная щётка  
 пластиковый кейс (для DC 162 / 202)

## СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ для аргоно-дуговой сварки на постоянном токе (TIG-DC)



Модель	Напряже- ние пита- ния, В	Потребляе- мая мощ- ность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
--------	---------------------------------	--	---------------------	----	-----------------------------	---------------------------	--------------	------

### серия HF



- Применение в промышленности, для монтажа и ремонта
- Высокочастотное или контактное зажигание дуги при TIG сварке
- Цифровая панель управления с дисплеем для отображения сварочного тока в режиме реального времени
- Простая настройка энкодерными регуляторами
- Режим управления 2/4 такта
- Регулируемые функции "Спад тока" и "Продувка газа после сварки"
- Функции "Force Arc", "Hot Start", "Anti-Sticking" для сварки MMA
- Защита от перегрева и перегрузки
- Встроенная защита от перенапряжения для безопасного подключения к генератору
- Трубчатый каркас для HF 252
- Класс защиты IP 23
- Класс изоляции H

HF 162	1×230	5,0	10 - 160	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,0	890 €
HF 202	1×230	6,6	10 - 200	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,6	1.090 €
HF 221	1×230	11,3	10 - 220	35%	1,6 - 4,0	460×220×390	15,5	1.720 €
HF 252	3×400	8,5	10 - 250	80%	1,0 - 4,0	440×190×290	11	1.990 €



### серия TP (импульсная сварка)



- Аналогичны по функциям серии HF
- PFC = Power Function Control = Система Контроля Мощности
- Импульсный режим с регулировкой параметров:
  - ток импульса
  - ток паузы
  - время импульса
  - время паузы

TP 162	1×230	5,0	10 - 160	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,0	1.070 €
TP 202	1×230	6,6	10 - 200	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,6	1.290 €
TP 202 PFC								1.650 €
TP 221	1×230	11,3	10 - 220	35%	1,6 - 4,0	460×220×390	15,5	1.758 €
TP 252	3×400	8,5	10 - 250	80%	1,0 - 4,0	440×190×290	11	2.240 €

**Комплектация:** сварочный кабель с электрододержателем  
кабель "земля"  
сварочный щиток  
проволочная щётка  
пластиковый кейс (для HF / TP моделей 162 / 202)

## СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ

### для аргоно-дуговой сварки

### на постоянном и переменном токе (TIG-AC/DC)



Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
--------	-----------------------	------------------------------	---------------	----	-----------------------	------------------------	-----------	------

#### серия TP-AC/DC



- Для промышленного применения
- Высокочастотное или контактное зажигание дуги при TIG сварке
- Цифровая панель управления с сенсорными переключателями
- Цифровой дисплей для отображения сварочного тока в режиме реального времени
- Простая настройка одним энкодерным регулятором
- Режим управления 2/4 такта
- Регулируемые функции "Наращение/Спад тока" и "Продувка газа до/после сварки"
- Функции "Force Arc", "Hot Start", "Anti-Sticking" для сварки MMA
- Защита от перегрева и перегрузки
- Встроенная защита от перенапряжения для безопасного подключения к генератору
- Встроенный блок водяного охлаждения для TP 352 AC/DC
- Трубчатый каркас для HF 252
- Класс защиты IP 23
- Класс изоляции H

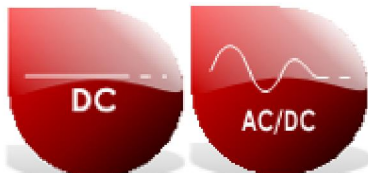


#### ▪ Импульсный режим с регулировкой параметров:

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| - ток импульса             | - время импульса                                 |
| - ток паузы                | - время паузы                                    |
| - частота импульса         | - баланс переменного тока "Очистка/Проплавление" |
| - частота переменного тока |  |

TP 202 AC/DC	1×230	6,4	10 - 200	25%	1,0 - 4,0	480×235×465	20	2.690 €
TP 352 AC/DC	3×400	14,5	10 - 350	50%	1,0 - 8,0	760×410×805	66,5	4.990 €

Комплектация: сварочный кабель с электрододержателем  
 кабель "земля"  
 сварочный щиток  
 проволочная щётка



## ОПЦИИ

### для инверторов аргоно-дуговой сварки (TIG-DC, TIG-AC/DC)

Модель	Описание	ЦЕНА
FRIGOMIX 5FH 	Блок водяного охлаждения для сварочных горелок TIG (инверторы HF / TP)	<b>1.131 €</b>
A1 	Транспортная тележка: инвертор HF / TP, блока водяного охлаждения, площадка для газового баллона	<b>403 €</b>
A2 	Транспортная тележка: инвертор HF / TP, блока водяного охлаждения, площадка для газового баллона	<b>351 €</b>
	Пульт дистанционного управления для инверторов HF / TP, кабель 10 м	<b>182 €</b>
	Педал управления для инверторов HF / TP, кабель 10 м	<b>423 €</b>







## БЛОК ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ для аргоно-дуговой сварки (TIG-DC, TIG-AC/DC)



- Для ручной, автоматической, орбитальной или роботизированной сварки TIG и наплавки
- Подключается к любым источникам питания
- Импульсная подача проволоки с колебаниями скорости подачи между двумя уровнями
- 4х-роликовый механизм подачи
- Скорость подачи проволоки 0,5 - 10 м/мин
- Присадочная проволока: сталь, нержавеющая сталь, алюминиевые сплавы
- Проволока на катушках 5/15 кг или каркасах 15/18 кг
- Подключение горелки TIG Coldwire, обычной горелки TIG или ручного держателя подачи проволоки
- Соединительный кабель 2,0 м или иной (по запросу)

Модель	Напряже- ние пита- ния, В	Потребляе- мая мощ- ность, Вт	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
AF TIG Coldwire Pulse	1×230	75	10 - 250	60%	0,6 - 1,6	720×290×540	19	2.625 €
	TIG 26 Coldwire	Сварочная горелка с подачей присадочной проволоки, газовое охлаждение, шланг 4 м						402 €
	TIG 18 Coldwire	Сварочная горелка с подачей присадочной проволоки, водяное охлаждение, шланг 4 м						435 €
	Hand feeding	Ручной держатель для подачи присадочной проволоки, шланг 3 м						195 €
	Канал подачи проволоки TIG Coldwire							7 €
	Наконечник для подачи проволоки $\varnothing 0,6/0,8$ мм							12 €
	Наконечник для подачи проволоки $\varnothing 1,0/1,2$ мм							12 €
Наконечник для подачи проволоки $\varnothing 1,4/1,6$ мм							12 €	

## СВАРОЧНЫЕ ВЫПРЯМИТЕЛИ для ручной дуговой сварки (ММА)



Модель	Напряже- ние пита- ния, В	Потребляе- мая мощ- ность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
--------	---------------------------------	--	---------------------	----	-----------------------------	---------------------------	--------------	------



### серия RS



- Применение в цехе и на строительной площадке
- Регулировка тока сварки магнитным шунтом
- Розетка 1×230 В / 2,5 кВт для подключения электроинструмента
- Воздушно-дуговая строжка (для RS 600)
- Возможна сварка TIG-DC при помощи высокочастотного блока (осциллятора) и блока подключения сварочной горелки (опция)
- Прочная рамная конструкция, установлены на колёса

<b>RS 300</b>	3×230/400	20,4	10 - 320	45%	1,6 - 5,0	800×560×670	119	<b>1.600 €</b>
<b>RS 400</b>	3×230/400	28,0	15 - 400	45%	1,6 - 6,0	800×560×670	125	<b>1.790 €</b>
<b>RS 500</b>	3×230/400	34,0	40 - 500	45%	1,6 - 6,0	970×600×790	160	<b>2.070 €</b>
<b>RS 600</b>	3×230/400	41,0	55 - 600	45%	1,6 - 6,0	970×600×790	170	<b>2.280 €</b>



### серия RCD





- Применение в цехе и на строительной площадке
- Регулировка тока сварки транзисторным блоком управления
- Розетка 1×230 В / 2,5 кВт для подключения электроинструмента
- Воздушно-дуговая строжка (для RCD 1000)
- Возможна сварка TIG-DC при помощи высокочастотного блока (осциллятора) и блока подключения сварочной горелки (опция)
- Прочная рамная конструкция, установлены на колёса

<b>RCD 400</b>	3×230/400	30	6 - 400	40%	1,6 - 5,0	980×670×780	180	<b>2.910 €</b>
<b>RCD 600</b>	3×230/400	45	6 - 600	40%	1,6 - 6,0	980×670×780	220	<b>3.460 €</b>
<b>RCD 1000</b>	3×400	46	15 - 600	45%	1,6 - 6,0	980×670×780	270	<b>5.220 €</b>

Комплектация: электрододержатель

зажим "земля"

### Опции для выпрямителей серий RS / RCD

<b>450AFC</b>		Высокочастотный генератор (осциллятор) для сварки TIG: постоянный/переменный ток, 450 А	<b>1.885 €</b>
<b>EconoTIG</b>		Блок подключения сварочной горелки TIG: электромагнитный газовый клапан, разъём управления для горелки TIG	<b>208 €</b>



## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ со ступенчатой регулировкой тока – серия 'Digit Plus' (воздушное охлаждение)



- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального применения для монтажа и ремонта
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с ампервольтметром
- Работа в режиме средней нагрузки
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Горелки с воздушным охлаждением
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
--------	--------------------------	---------------	-----------------------	------------------------	-----------	-----------------	------


**компактное (моноблочное) исполнение**

MIG 226C Digit +	7	25 - 200	0,6 - 1,0	770×370×750	59	—	1.410 €
MIG 256C Digit +	10	25 - 230	0,6 - 1,0	770×370×750	65	—	1.520 €
MIG 296C Digit +	12	30 - 280	0,6 - 1,0	770×370×750	74	—	1.650 €
MIG 306C Digit +	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×875	89	—	1.890 €
MIG 356C Digit +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×875	109	—	2.150 €
MIG 406C Digit +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×875	110	—	2.350 €


**исполнение с выносным блоком подачи проволоки**

MIG 306M Digit +	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×850 (960×410×490)	78 (18)	5	2.415 €
						10	2.595 €
						20	2.890 €
MIG 356M Digit +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	2.650 €
						10	2.825 €
						20	3.210 €
MIG 406M Digit +	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	126,5 (18)	5	3.030 €
						10	3.205 €
						20	3.590 €
MIG 506M Digit +	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	184,5 (18)	5	4.025 €
						10	4.190 €
						20	4.695 €

Комплектация: кабель "земля"  
соединительный кабель (исполнение "Modular")

газовый шланг  
цепь для баллона с газом



## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ со ступенчатой регулировкой тока – серия 'Digit Plus' (водяное охлаждение)



- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального применения для монтажа и ремонта
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с ампервольтметром
- Работа в режиме средней нагрузки
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Встроенный автономный блок водяного охлаждения
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
--------	--------------------------	---------------	-----------------------	------------------------	-----------	-----------------	------



исполнение с выносным блоком подачи проволоки

MIG 356WM <i>Digit +</i>	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	3.375 €
						10	3.530 €
						20	4.000 €
MIG 406WM <i>Digit +</i>	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	134 (18)	5	3.805 €
						10	3.960 €
						20	4.430 €
MIG 506WM <i>Digit +</i>	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	201,5 (18)	5	4.730 €
						10	4.920 €
						20	5.486 €
						30	6.430 €
MIG 656WM <i>Digit +</i>	40	50 - 600	0,8 - 2,4	1050×510×970 (960×410×490)	225,5 (18)	5	5.430 €
						10	5.675 €
						20	6.215 €
						30	7.085 €

Комплектация: кабель "земля"  
 соединительный кабель

газовый шланг  
 цепь для баллона с газом





## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ с цифровым управлением – серия 'Sequence' (воздушное охлаждение)



- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального и промышленного применения
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с ампервольтметром
- Работа в высоконагруженном режиме – ПВ60%
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- Импульсная функция **mecapuls**
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Горелки с воздушным охлаждением
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
--------	--------------------------	---------------	-----------------------	------------------------	-----------	-----------------	------


**компактное (моноблочное) исполнение**

MIG 226C Seq.	7	25 - 200	0,6 - 1,0	770×370×750	59	—	1.410 €
MIG 256C Seq.	10	25 - 230	0,6 - 1,0	770×370×750	65	—	1.520 €
MIG 296C Seq.	12	30 - 280	0,6 - 1,0	770×370×750	74	—	1.650 €
MIG 306C Seq.	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×875	89	—	1.890 €
MIG 356C Seq.	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×875	109	—	2.150 €
MIG 406C Seq.	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×875	110	—	2.350 €


**исполнение с выносным блоком подачи проволоки**

MIG 306M Seq.	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×850 (960×410×490)	78 (18)	5	2.415 €
						10	2.570 €
						20	2.975 €
MIG 356M Seq.	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	2.650 €
						10	2.825 €
						20	3.210 €
MIG 406M Seq.	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	126 (18)	5	3.030 €
						10	3.205 €
						20	3.590 €
MIG 506M Seq.	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	184,5 (18)	5	4.025 €
						10	4.190 €
						20	4.695 €

**Комплектация:** кабель "земля"  
соединительный кабель (исполнение "Modular")

газовый шланг  
цепь для баллона с газом



## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ с цифровым управлением – серия 'Sequence' (водяное охлаждение)



- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального и промышленного применения
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с ампервольтметром
- Работа в высоконагруженном режиме – ПВ60%
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- Импульсная функция **mecapuls**
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Встроенный автономный блок водяного охлаждения
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
--------	--------------------------	---------------	-----------------------	------------------------	-----------	-----------------	------



исполнение с выносным блоком подачи проволоки

MIG 356WM Seq.	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	3.375 €
						10	3.530 €
						20	4.000 €
MIG 406WM Seq.	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	134 (18)	5	3.805 €
						10	3.960 €
						20	4.430 €
MIG 506WM Seq.	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	201,5 (18)	5	4.730 €
						10	4.920 €
						20	5.486 €
						30	6.430 €
MIG 656WM Seq.	40	50 - 600	0,8 - 2,4	1050×510×970 (960×410×490)	225,5 (18)	5	5.430 €
						10	5.675 €
						20	6.215 €
						30	7.085 €

Комплектация: кабель "земля"

газовый шланг

цепь для баллона с газом

соединительный кабель – исполнение "Modular"





## СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ для сварки порошковой проволокой открытой дугой



- Специальный полуавтомат для сварки порошковой проволокой, в том числе самозащитной
- Переключатель полярности для сварки в защитном газе / самозащитной проволокой без газа
- Подключение к любому источнику питания постоянного тока
- Встроенный газовый клапан для стандартной сварки MIG/MAG
- Скорость подачи проволоки 0 - 18 м/мин
- ПВ 100% при токе 400 Ампер
- Возможно использование проволоки на катушках 5/15 кг, каркасах 15 кг или бухт 25 кг

Модель	Входное напряжение, В	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
			сплошной	порошковой			
Allflux 500	25 - 80	100 - 400	1,0 - 2,0	1,6 - 2,8	750×670×440	27	2.450 €



## УСТАНОВКИ для ручной плазменной резки



- Инверторный источник питания
- Резка любых токопроводящих материалов
- Плавная регулировка тока резки
- Контроль подачи сжатого воздуха цифровым манометром
- Встроенный регулятор давления
- Безосцилляторное зажигание пилотной дугой
- Возможна работа с переносными машинами термической резки
- Прочная конструкция в трубном каркасе

Модель	Напряжение питания, В	Ток резки, А	ПВ	Толщина резки, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
				качественная	максимальная			
Powercoup 50	1×230	10 - 40	100%	10	15	490×175×360	14,5	2.650 €
Powercoup 70	3×400	12 - 70	60%	15	25	490×175×360	16,0	3.180 €
Powercoup 100	3×400	15 - 100	60%	25	35	490×175×360	21,0	4.430 €

Комплектация: кабель "земля"

плазматрон с шлангом 6 м





## МАШИНЫ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Раскрытие электродов	Свариваемые толщины, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
				сталь	нерж. сталь			



- Радиальный ход электродов с пневматическим приводом
- Одинарный или двойной импульс тока
- Регулировка: время сварки, импульсный ток, длительность паузы, время сжатия
- Модели PN: выносная педаль управления
- Модели Digimatic: возможность непрерывной сварки с макс. скоростью 172 цикла в минуту
- Возможно оснащение блоком водяного охлаждения
- Электрододержатели длиной до 1.000 мм, электроды различной формы

THI 30 digit	2×400	30	100	4,0 + 4,0	2,5 + 2,5	1050×450×1280	164	2.970 €
THI 30 digit PN								3.290 €
THI 30 digimatic PN								3.360 €
THI 50 digit	2×400	50	100	5,0 + 5,0	3,0 + 3,0	1050×450×1280	178	3.110 €
THI 50 digit PN								3.440 €
THI 50 digimatic PN								3.510 €




- Осевой ход верхнего электрода с пневматическим приводом
- Цифровая панель управления
- Одинарный или двойной импульс тока
- Регулировка: время сварки, импульсный ток, длительность паузы, время сжатия
- Модели Digimatic: возможность непрерывной сварки с макс. скоростью 172 цикла в минуту
- Возможно оснащение блоком водяного охлаждения
- Электрододержатели длиной до 1.000 мм, электроды различной формы

THV 50	2×400	50	80	4,0 + 4,0	2,0 + 2,0	1000×400×1630	237	9.900 €
--------	-------	----	----	-----------	-----------	---------------	-----	---------

Комплектация: электрододержатели 450 мм (2 шт.)      Электроды прямые (2 шт.)

### Опции для машин контактной сварки

	FRIGOMIX 5 TH1	Блок водяного охлаждения электродов для машин контактной сварки						957 €
		Подставка для блока охлаждения FRIGOMIX 5 TH1						35 €