



RUSINVERTOR



ИНВЕРТОРЫ



Сварочное оборудование
инверторного типа марки Contact



RUSINVERTOR



ООО «РусИнвертор» – российское приборостроительное предприятие, располагается в Нижегородской области, город Павлово. По состоянию на 2014 г. предприятие насчитывает 114 человек штатного персонала и производственные площади 2500 кв. м. Имеется собственный проектный отдел, испытательная лаборатория, роботизированный участок сборки электронных печатных плат, линия по изготовлению корпусов.

Разработка, испытания и все этапы производства сварочных инверторов «Contact» располагаются на производственной линии ООО «РусИнвертор».



Благодаря умному и ответственному подходу к производству, мы можем гарантировать самые выгодные для Вас цены и высокий уровень качества нашей продукции.





RUSINVERTOR

Сварочные инверторы марки Contact



Сварочный аппарат инверторного типа (ручной дуговой сварки ММА) марки Contact - является строительно-монтажным электрическим инструментом, который полностью приспособлен для работы в любых российских условиях с высокой интенсивностью выполняемых работ при значительных изменениях напряжения в электросети.



RUSINVERTOR

Почему конечные потребители покупают сварочное оборудование Contact?

- **Высокий показатель ПВ (продолжительность включения).** ПВ сварочных инверторов contact 160A и contact 200A составляет 90%, а инвертора contact 220A равен 60% на максимальном токе;
- Благодаря повышенному напряжению холостого хода **90V**, осуществляется легкий поджиг дуги даже при **сварке на ржавой поверхности**;
- Аппараты работают в Российских энергосетях при напряжении **от 170V до 230V** без потерь рабочих характеристик;
- **Автоматическая защита от перегрева;**
- **Автоматическая защита от залипания электрода;**
- Мощность, потребляемая при максимальном токе, составляет **3,5 кВт при 160A; 4,5 кВт при 200A и 5 кВт при 220A**. Самый энергоэффективный сварочный инвертор в своем сегменте;
- **Роботизированная сборка минимизирует влияние человеческого фактора на качество;**
- Два вентилятора образуют тоннельный эффект, подавая холодный воздух на алюминиевые радиаторы охлаждения, где установлены силовые модули сварочного аппарата, которые нагреваются в процессе горения дуги;
- Аппарат сваривает электродами диаметром **от 1мм до 6мм**;
- Сервис в любом регионе России;
- Мы используем только качественные комплектующие из США и Японии, что позволяет говорить нам о высоком уровне качества наших сварочных инверторов марки Contact!



RUSINVERTOR

Сварочный инвертор Contact 160



Наименование параметра	Значение
1. Напряжение питающей сети, В	170-230
2. Номинальная частота, Гц	50, 60
3. Коэффициент полезного действия, не менее	0,92
4. ПВ при сварочном токе 160А (длительность цикла 10 мин)	90%
5. Диапазон регулирования сварочного тока, А	10 – 160
6. Напряжение холостого хода, В	90
7. Потребляемая мощность, кВт	3,5
8. Габаритные размеры, не более, мм	370×135×230
9. Вес, со сварочными проводами, не более, кг.	6,9
10. Рабочая температура	от -40 °С до +40 °С
11. Класс защиты	IP21
12. Сварка диаметром электрода	1-4мм.



RUSINVERTOR

Сварочный инвертор Contact 200



Наименование параметра	Значение
1. Напряжение питающей сети, В	170-230
2. Номинальная частота, Гц	50, 60
3. Коэффициент полезного действия, не менее	0,92
4. ПВ при сварочном токе 200А (длительность цикла 10 мин)	90%
5. Диапазон регулирования сварочного тока, А	10 – 200
6. Напряжение холостого хода, В	90
7. Потребляемая мощность, кВт	4,5
8. Габаритные размеры, не более, мм	370×135×230
9. Вес, со сварочными проводами, не более, кг.	7,0
10. Рабочая температура	от -40 °С до +40 °С
11. Класс защиты	IP21
12. Сварка диаметром электрода	1-5мм.



RUSINVERTOR

Сварочный инвертор Contact 220



Наименование параметра	Значение
1. Напряжение питающей сети, В	170-230
2. Номинальная частота, Гц	50, 60
3. Коэффициент полезного действия, не менее	0,92
4. ПВ при сварочном токе 220А (длительность цикла 10 мин)	60%
5. Диапазон регулирования сварочного тока, А	10 – 220
6. Напряжение холостого хода, В	90
7. Потребляемая мощность, кВт	5,0
8. Габаритные размеры, не более, мм	370×135×230
9. Вес, со сварочными проводами, не более, кг.	7,0
10. Рабочая температура	от -40 °С до +40 °С
11. Класс защиты	IP21
12. Сварка диаметром электрода	1-6мм.



RUSINVERTOR

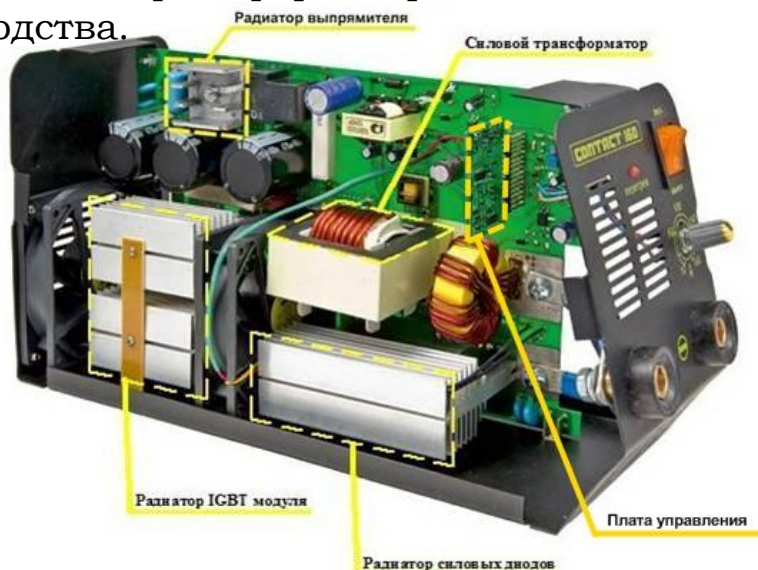
Из чего мы делаем сварочные аппараты:

Все модели сварочных инверторов “Contact” состоят из двух электронных плат:

1. Силовая плата.

На ней расположены компоненты известных мировых производителей, такие как:

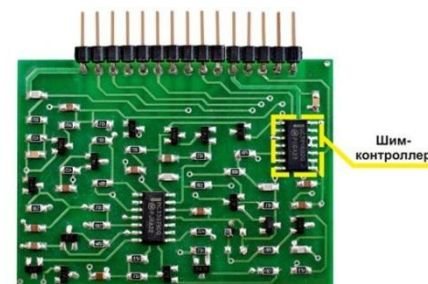
- *выпрямитель “Comchip Technology” (Япония);
- *силовые IGBT-транзисторы марки “Fairchild Semiconductor” (США);
- *силовые диоды марки “ST-Microelectronics” (Япония);
- *Е-образный трансформатор EE70 собственного производства.



2. Плата управления инвертором.

На плате управления располагается самое главное – ШИМ-контроллер марки “Texas Instruments” (США). Контроллер отвечает за «интеллект» инвертора:

- *следит за текущим состоянием сварочной дуги во время сварки и во поджига дуги;
- *контролирует работу силовых диодов;
- *обеспечивает функцию “анти-залипание электрода”;
- *обеспечивает плавную регулировку сварочного тока;
- *контролирует работу автоматической системы защиты от перегрева.





RUSINVERTOR



С Уважением Боровиков Илья
ООО «РусИнвертор», 8(83171)3-70-71, доб. 107
E-mail: sales4@nps-prom.ru, Сайт: www.rusinvertor.ru
606107, Нижегородская обл., г.Павлово, ул.1 Северная, д.39